

## Maschinenliste

<b>CNC-Einspindler</b>	max. Ø
<b>Index G 200</b> 7-Achsen - mit Gegenspindel, Y- und B-Achse, verstärkte Frässpindel mit Werkzeugwechsler, Handlingsystem für Futterteile bis 100 mm Ø	65mm
<b>Index C 200</b> 11-Achsen - mit Gegenspindel X- und Z-Achse, 3 Werkzeugrevolver, 2 x Y-Achse mit neuester Steuerungstechnologie auf Basis Siemens S840D sl	65mm
<b>Index C 100</b> 11-Achsen - mit Gegenspindel X- und Z-Achse, 3 Werkzeugrevolver, 2 x Y-Achse mit neuester Steuerungstechnologie auf Basis Siemens S840D sl	42mm
<b>Index C 65</b> 9-Achsen - mit Gegenspindel X- und Z-Achse, 3 Werkzeugrevolver, 2 x Y-Achse und Mehrkant-Dreheinrichtung	65mm
<b>Index ABC</b> 5-Achsen - mit Mehrkant-Dreheinrichtung	65mm
<b>EMAG VL2 Y</b> - vertikale Pick-up-Drehmaschine mit Roboter-System für automatisierte Fertigung	100mm
<b>6 - Spindelautomaten</b>	max. Ø
<b>Index MS32C</b> CNC - Hochleistungs-CNC 6-Spindler für komplexe Drehteile - zuverlässige Produktion in engsten Toleranzen.	32mm
<b>Index MS40C</b> – Hochleistungs-CNC 6-Spindler der neuesten Generation: mit sechs Motorspindeln können komplexe Drehteile in kürzesten Taktzeiten gefertigt werden.	40mm
<b>Hochpräzisionsbearbeitung</b>	
<b>STOPP Präzisionsdrehautomat</b> mit Fanuc Roboterzelle und integrierter Messzelle	
<b>Spinner PD/C-SMC</b> 3-Achsen - Hart- und Hochpräzisionsdrehmaschinen mit Gegenspindel, für Futterarbeiten	
<b>SUNNEN ML-5000</b> - Hohnmaschinen für schnelle und wirtschaftliche Kreuzschleifarbeiten	
<b>Feindrehmaschinen</b> - verschiedene CNC gesteuerte Feindrehmaschinen	
<b>Schäublin ESO 300</b> - Centerless-Schleifen	
<b>Weiterverarbeitung</b>	
<b>Solma - Mehrzweckmaschinen</b> - Bohr-, Fräs- und Dreharbeiten in einer Aufspannung. Die Maschinen sind mit Mehrstationen - Rundtisch oder mit automatischem Teilapparat ausgerüstet. Pro Aufspannung können bis zu sechs Technica - Einheiten eingesetzt werden. Wo sinnvoll erhöhen automatischen Ladevorrichtungen und Laderoboter die Produktivität.	
<b>Messtechnik</b>	
<b>Mahr MMQ44</b> - CNC Formtester mit motorischem Taster und Zentrier- und Kipptisch für Form- und Lageberurteilung	
<b>Jenoptic Opticline CS305</b> - optisch berührungsloses Wellenmesssystem zur Auswertung von Durchmesser, Längen, Geometrieelementen sowie Form- und Lagetoleranzen	
<b>Oberflächen- und thermische Behandlung</b>	
Für die Ausführung dieser Arbeiten haben wir bewährte und zuverlässige Partner in der nächsten Umgebung.	