

Maschinenliste

CNC-Einspindler	max. Ø
Index G 200 7-Achsen - mit Gegenspindel, Y- und B-Achse, verstärkte Frässpindel mit Werkzeugwechsler, Handlingsystem für Futterteile bis 100 mm Ø	65mm
Index C 200 11-Achsen - mit Gegenspindel X- und Z-Achse, 3 Werkzeugrevolver, 2 x Y-Achse mit neuester Steuerungstechnologie auf Basis Siemens S840D sl	65mm
Index C 65 9-Achsen - mit Gegenspindel X- und Z-Achse, 3 Werkzeugrevolver, 2 x Y-Achse und Mehrkant-Dreheinrichtung	65mm
Index ABC 5-Achsen - mit Mehrkant-Dreheinrichtung	65mm
EMAG VL2 Y - vertikale Pick-up-Drehmaschine mit Roboter-System für automatisierte Fertigung	100mm
6 - Spindelautomaten	max. Ø
Index MS32C CNC - Hochleistungs-CNC 6-Spindler für komplexe Drehteile - zuverlässige Produktion in engsten Toleranzen.	32mm
Index MS40C – Hochleistungs-CNC 6-Spindler der neuesten Generation: mit sechs Motorspindeln können komplexe Drehteile in kürzesten Taktzeiten gefertigt werden.	40mm
Hochpräzisionsbearbeitung	
Spinner PD/C-SMC 3-Achsen - Hart- und Hochpräzisionsdrehmaschinen mit Gegenspindel, für Futterarbeiten	
SUNNEN ML-5000 - Honmaschinen für schnelle und wirtschaftliche Kreuzschleifarbeiten	
Feindrehmaschinen - verschiedene CNC gesteuerte Feindrehmaschinen	
Schäublin ESO 300 - Centerless-Schleifen	
Weiterverarbeitung	
Solma - Mehrzweckmaschinen - Bohr-, Fräs- und Dreharbeiten in einer Aufspannung. Die Maschinen sind mit Mehrstationen - Rundtisch oder mit automatischem Teilapparat ausgerüstet. Pro Aufspannung können bis zu sechs Technica - Einheiten eingesetzt werden. Wo sinnvoll erhöhen automatischen Ladevorrichtungen und Laderoboter die Produktivität.	
Oberflächen- und thermische Behandlung	
Für die Ausführung dieser Arbeiten haben wir bewährte und zuverlässige Partner in der nächsten Umgebung.	